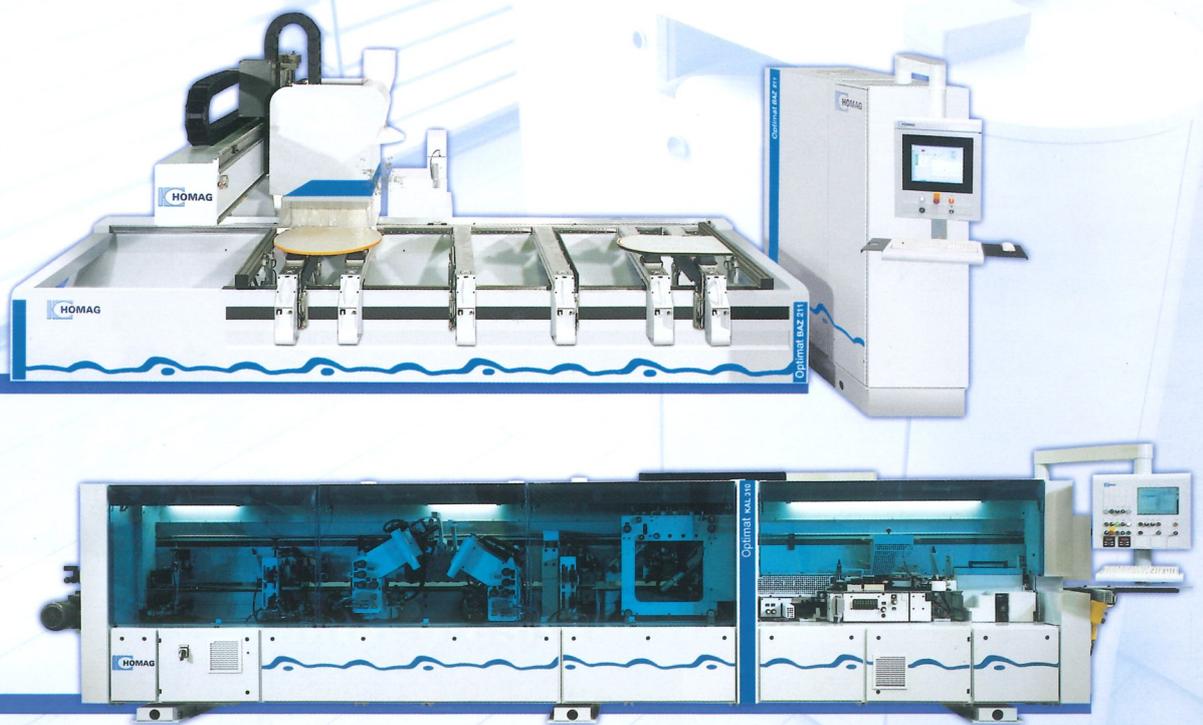


Das Gesamtprogramm



Optimat | profi line | power line

Die Homag Gruppe: Ihr Partner für erfolgreiche Produktion

Die Homag Gruppe ist der weltweit größte Verbund von Spezialisten für die wirtschaftliche und präzise Holzbearbeitung. Ihr Partner für erstklassige Maschinen, Anlagen und Systeme, die alle Bearbeitungsverfahren abdecken. Setzen Sie voll auf Erfolg – mit der Homag Gruppe.

Ein lückenloses Programm

Homag ist internationaler Marktführer und gefragter Spezialist für Formatbearbeitung und Kantenanleimen – mit einem einzigartigen Produkt-Programm:

- Kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
- Ein- und doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Doppelendprofiler
- Einseitige Format- und Profiliermaschinen
- Postformingmaschinen
- Transportelemente
- Komplette Maschinenstraßen
- Hochflexible CNC-Bearbeitungszentren und -Oberfräsen
- Fertigungszellen und Automatisierungstechnik
- Leistungsfähige, bedienerfreundliche Steuerungssysteme



Stationärtechnik

Durchlauftechnik

Mit System zum Erfolg

Die Homag Gruppe weiß, was die Branche braucht und bietet zukunftsorientierte, erfolgversprechende Fertigungslösungen für alle Bereiche. Das schaffen wir durch die Bündelung von Erfahrung und Know-how in einer starken Gruppe und die konsequente Nutzung von Synergieeffekten. Unsere Maschinen und Anlagen sind exakt aufeinander abgestimmt und ergänzen sich perfekt. Entscheiden Sie sich für Qualität aus einer Hand – von Homag.



Stammwerk der Homag-Gruppe
in Schopfloch, Baden-Württemberg



Kostengünstige Lösungen für Industrie und Handwerk

Ob für Industrie oder Handwerk – die Homag Gruppe bietet ein komplettes Programm für wirtschaftlichste Holzbearbeitung. Drei Leistungsklassen stehen zur Wahl:

- **Optimat** – vielseitiges Serien-Programm in bester Homag-Qualität zum besonders günstigen Preis
- **profi line** – innovatives Maschinen-Programm für höchste Ansprüche an Präzision und Wirtschaftlichkeit
- **power line** – Hightech-Programm der Extraklasse mit überragender Leistung schon ab Losgröße 1!

Der modulare Aufbau ermöglicht kundenspezifische Lösungen für Einzelmaschinen und Fertigungsstraßen.



Baureihe KAL: die beste Lösung für Gerade- und Softforming-Kanten



Die rationelle, äußerst flexible Baureihe zum Kantenanleimen. Optimal für jedes Kantenmaterial: Massivholz, Melamin, PVC, ABS und Furnierkanten, für das Anleimen mit Schmelz- oder PU-Kleber.

Zwei einseitige Maschinentypen stehen zur Wahl

Die beiden Typen sind entweder auf das Bearbeiten gerader Kanten oder auf Softforming-Kanten abgestimmt und bestens ausgestattet:

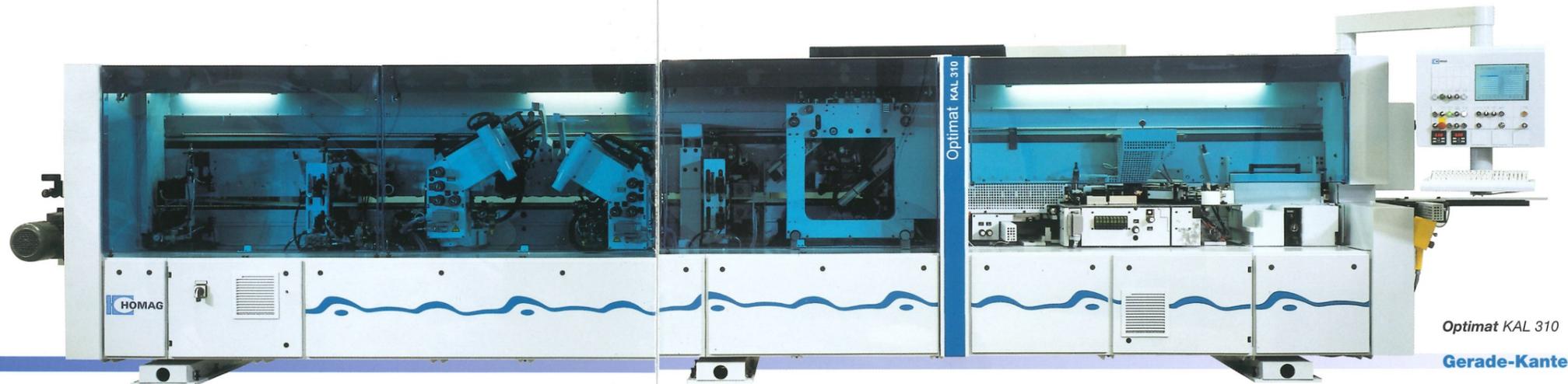
- Verleimaggregat
 - Kantenmagazin
 - Druckzone
 - Nachbearbeitungsaggregate
 - Vorgeschnittenes Fügeiteil
- KAL-Maschinen bauen wir auch doppelseitig.

Die wichtigsten Vorteile:

- Robuste Bauweise
- Wartungsfreundlicher Maschinenaufbau
- Umweltgerechte Technologie
- Einfache Bedienung
- Modernes, funktionelles, preisgekröntes Design

Individuell zur besten Qualität

Perfekte Nachbearbeitung entscheidet über die Qualität des Werkstücks. Deshalb bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Aggregaten und Optionen vom Fräsen bis zum Finish.



Optimat KAL 310

Gerade-Kante



Optimat KAL 310/E

Softforming-Kante



Baureihe FPR und FPL: schnell und flexibel zu präzisen Formaten

Unsere Doppelendprofiler sind erste Wahl für die rationelle und vielseitige Bearbeitung von beschichteten Massivholzwerkstücken sowie Span-, MDF- und anderen Platten.

Grundsolide, enorm vielseitig

Homag-Doppelendprofiler sind robust, kompakt, sehr zuverlässig und garantieren die sichere, präzise Werkstückführung. Der stufenlos regelbare Vorschub lässt sich allen Werkzeug- und Materialanforderungen anpassen.

Optimat

Doppelendprofiler der **Optimat**-Baureihe sind zuverlässige, kompakte „Arbeitstiere“ für vielseitige Aufgaben: Winkel- oder Schrägschnitte, Formieren, Profilieren, Fälzen, Nuten und Eckenbearbeiten. Mit robuster Technik, enormer Leistung und hoher Verfügbarkeit sind sie genau die Richtigen für den harten Arbeitsalltag.

profi line

Diese Baureihe kann einfach alles: z.B. Winkelschnitt, Profilieren, Nuten oder Schleifen. Die Verbindung mit Teilezuführsystemen ermöglicht eine maßgenaue Formatierung mit einseitigen Maschinenausführungen.

Auch Sonderaufgaben sind kein Problem:

- Konturfräsen geschweifeter Werkstücke im Durchlauf
- CNC-gesteuertes, schablonenloses Fräsen gerundeter Ecken
- Hochpräzise Fräsbearbeitung von Fußbodenelementen
- Bearbeitung verschiedenster plattenförmiger Bauwerkstoffe
- Profilieren von Rahmenteilen

Komfortable Steuerung – einfache Bedienung

Über Display und Bedienerführung können Sie von Anfang an „Klartext“ mit Ihrer Maschine reden: So werden Sie schnell und sicher zum Ziel geführt.



Doppelendprofiler **Optimat FPR 225**



Doppelendprofiler **profi line FL 20**

Baureihe KFL: die neue Flexibilität beim Formatieren und Kantenanleimen

Ob Groß- oder Kleinserien: Moderne Möbelfertigung braucht leistungsstarke kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen.

Für große Aufgaben bestens gerüstet

Ob **Optimat** oder **profi line** – unsere Kombinationsmaschinen der KFL-Baureihe sind mit einem schweren, durchgehenden Maschinenständer ausgerüstet: für präzise Führung und Bearbei-

tung in einem kontinuierlichen Durchlauf. Eine platzsparende Lösung – denn Übergabe- und Verkettungseinrichtungen sind überflüssig. Bei Bedarf lassen sich die Maschinen beliebig um- und aufrüsten, bis hin zur kompletten Fertigungsstraße.



profi line KFL 10 – KFL 20



Optimat KFL 526



Für alle Jobs und jede Kante

Mit den vielseitigen Zusatzagregaten können Sie z.B. Platten formatieren, profilieren, fälzen und nuten – und alle gängigen Kanten verleimen:

- Furniere
- Kunststoffkanten in Melamin oder Finishfolie
- Bis zu 3 mm starke PVC-Kanten

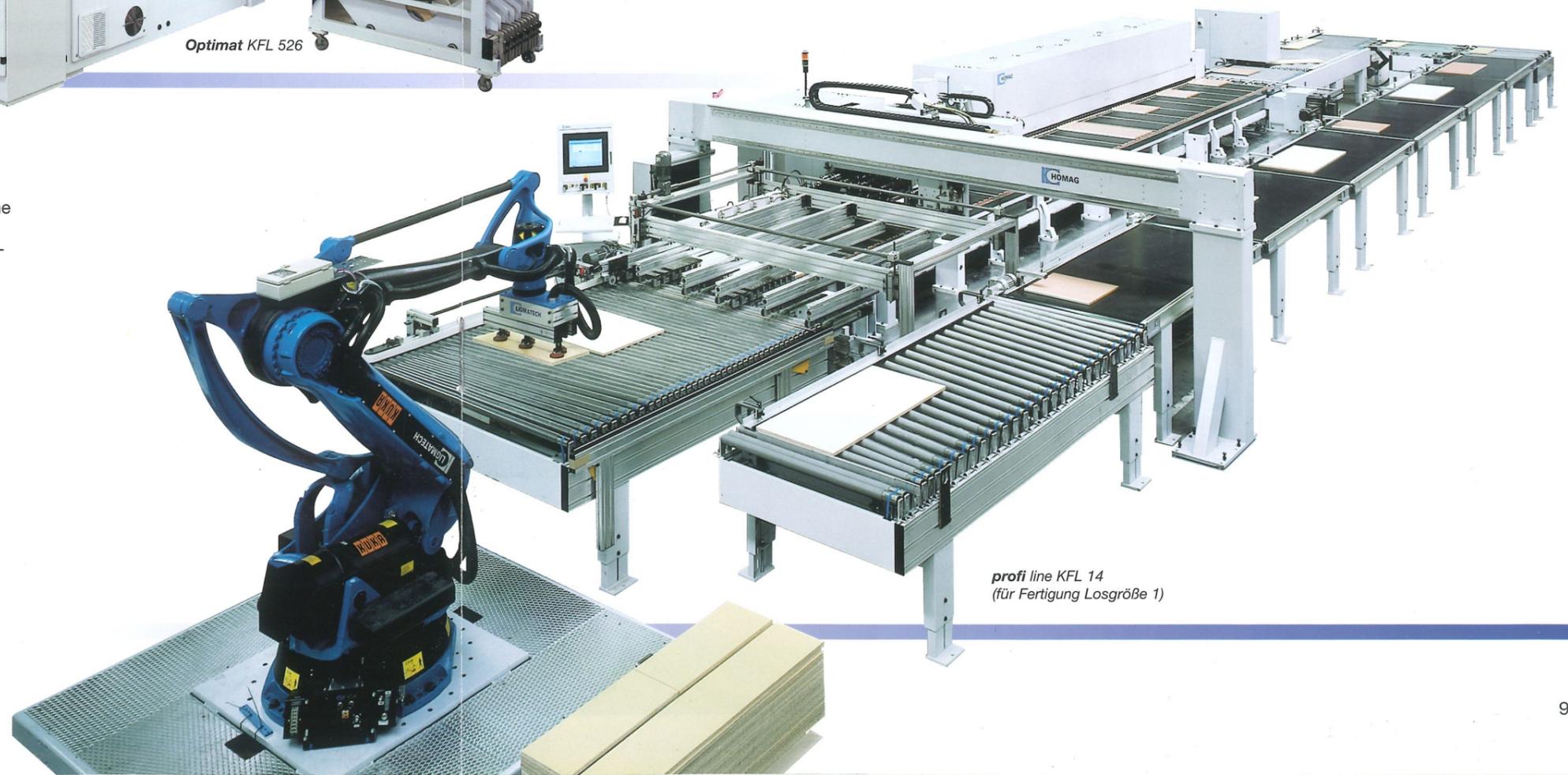
power line – die neue Dimension der industriellen Fertigung

Mit **power line** fertigen Sie jetzt produktiver und erfolgreicher denn je. Durch extremen Mengenausstoß und enorm schnelle, kommissionsweise Fertigung von Möbeln, Wand- oder Deckenpaneelen und Fußbodenelementen. Und das bei höchster Qualität.

Mit Höchstleistung zum Erfolg

Für **power line** entwickelte Homag eine völlig neue Steuerungstechnik mit dezentraler Prozessregelung statt zentraler Steuerung – für schnelle Reaktionen des Systems und effizientes Management aller Fertigungsabläufe. Alles ist exakt reproduzierbar und der Bediener programmiert lediglich das gewünschte Bearbeitungsergebnis – die Steuerung erledigt den Rest.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen umfangreiche Konzepte und Lösungen zur Fertigung in Losgröße 1.



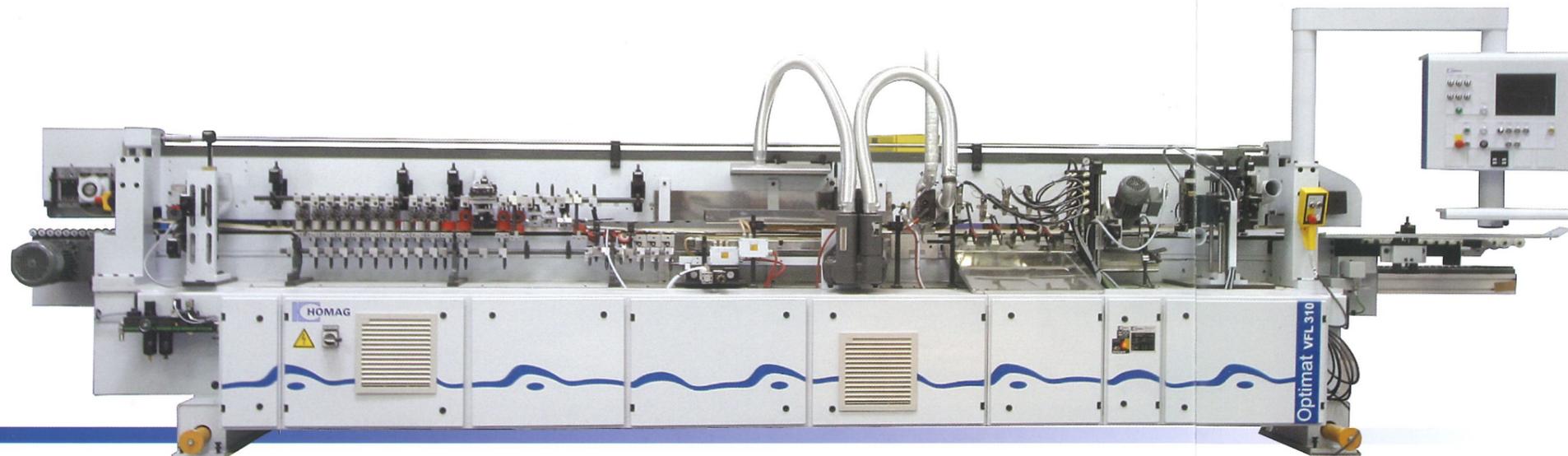
profi line KFL 14
(für Fertigung Losgröße 1)

Postformingmaschinen VFL: rationell – gerundete Kanten im Durchlauf

Die Postformingtechnik überzeugt überall dort, wo besonders robuste Möbel mit widerstandsfähigen Kanten gefragt sind. Denn dieses Verfahren ermöglicht durchgehend ummantelte Oberflächen und Kanten – ohne Leimfuge.

Maßgeschneidert für Ihre Anforderungen

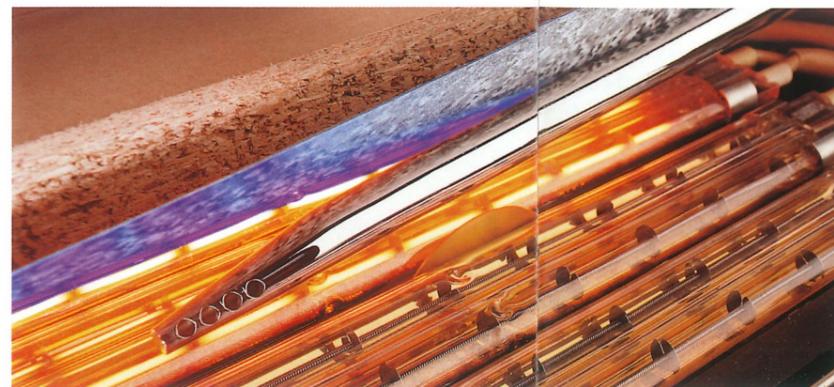
Unsere Postformingmaschinen stehen als einseitige Maschinen oder – für größere Kapazitäten – als doppelseitige Maschinen sowie als Hochleistungsanlagen zur Verfügung. Die Vorschubgeschwindigkeiten reichen von rund 10 m bis über 30 m pro Minute – und bei den Bearbeitungsaggregaten haben Sie die freie Wahl.



Postformingmaschine **Optimat VFL 310**

Qualität vom Spezialisten

Homag hat die Entwicklung des Postformingverfahrens entscheidend vorangetrieben. Wir verfügen über die Kompetenz, die Erfahrung und das Know-how, um leistungsfähige, äußerst zuverlässige und langlebige Lösungen zu entwickeln – wie die Postformingmaschinen VF oder auch Maschinen für das Postforming-Direktverfahren, bei dem Werkstücke direkt aus beschichteten Platten hergestellt werden.



Die T-Baureihe für Transportanlagen: Alles läuft rund

Ein perfekt abgestimmter Materialfluss ist die Basis für einen reibungslosen Produktionsablauf. Und die Transportelemente zwischen den Maschinen spielen dabei eine zentrale Rolle.

Flexibilität aus dem Baukasten

Die verschiedenen Transporteinrichtungen müssen exakt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sein. Die optimale Lösung für jede Aufgabenstellung bietet der Homag-Transportbaukasten. Er enthält alles, was Sie für den effizienten, maßgeschneiderten Werkstücktransport benötigen.

Elemente der T-Baureihe:

- Rollenbahnen
- Beschickungstische
- Drehstationen
- Transportbänder
- Winkelübergaben in einer oder zwei Ebenen
- Zwischentransporte



profi line TRL 100



Optimat TDL 310

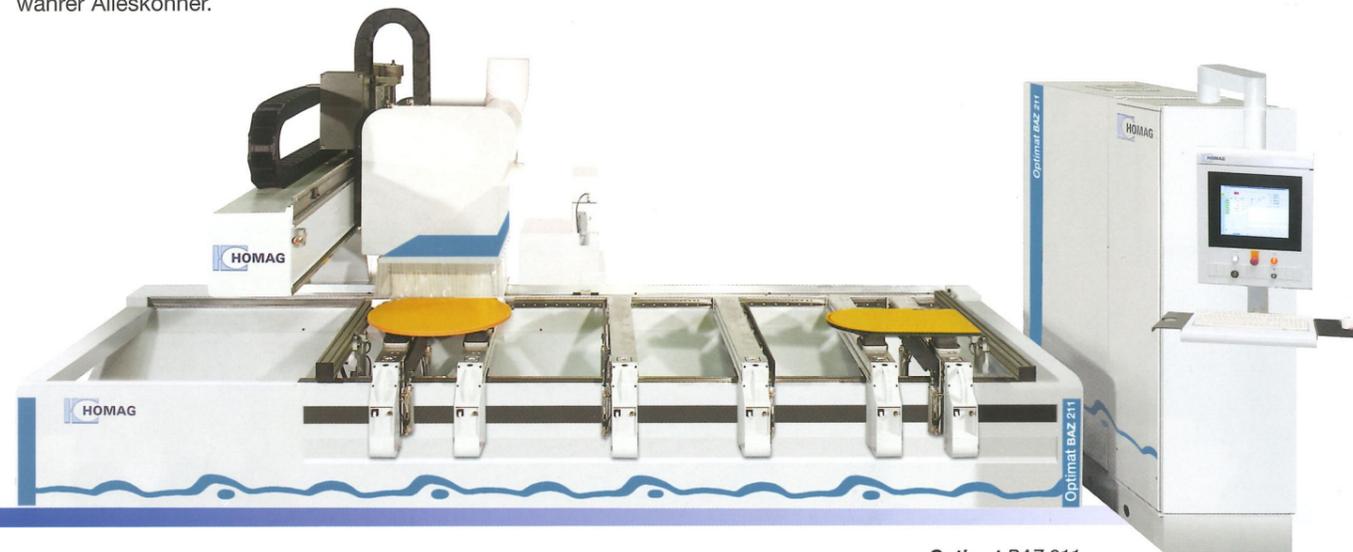
Bearbeitungszentren: So produziert man heute

Äußerst rationell: Bearbeitungszentren BOF und BAZ

CNC-Oberfräsen erobern immer mehr Anwendungsfelder in der Fertigung von Formteilen. Sie sorgen für hohe Produktivität und ermöglichen eine Vielzahl von Bearbeitungsschritten an einem Werkstück: z.B. Formatfräsen, Nuten, Fälzen, Profilieren, Schleifen, Bohren usw. Durch das einzigartige, einwechselbare Kantenleimaggregat wird aus dem BOF ein BAZ, also ein wahrer Alleskönner.

Gerüstet für alle Aufgaben

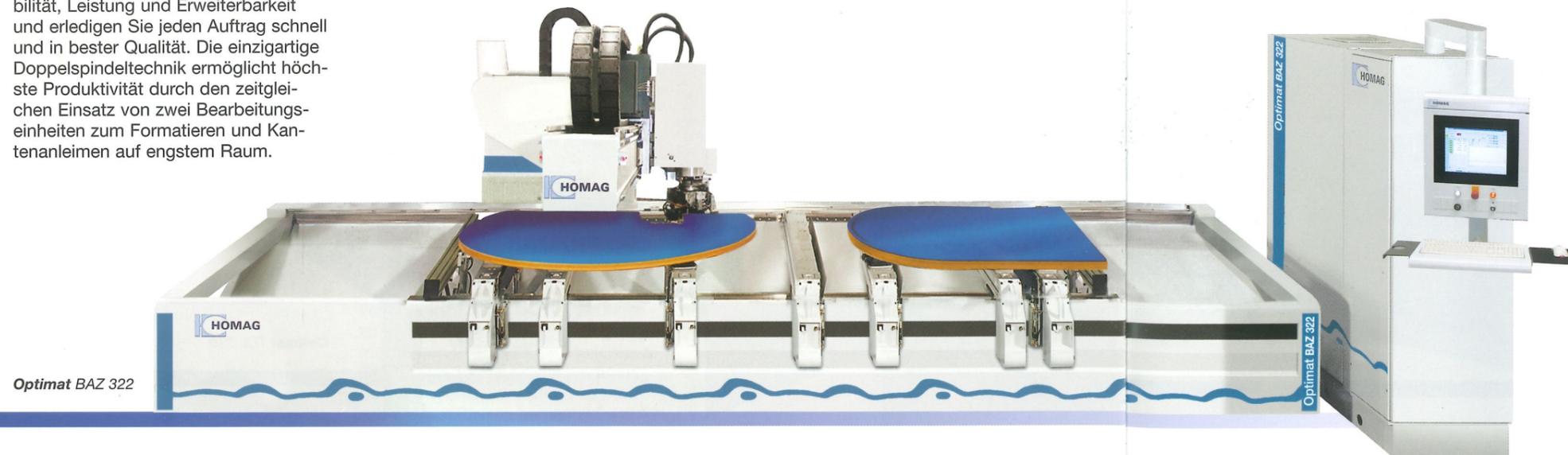
Homag bietet eine breite Palette an Aggregaten für die unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben. Diese werden aus dem Werkzeugwechselsystem vollautomatisch eingewechselt. Und damit Sie auch für die Zukunft bestens gerüstet sind, erweitern wir den Aggregate-Baukasten kontinuierlich.



Optimat BAZ 211

BAZ 200 und BAZ 300: vielseitige Allrounder

Mit den Bearbeitungszentren der BAZ 200- und BAZ 300-Baureihen können Sie die unterschiedlichsten Teile produzieren. Profitieren Sie von der perfekten Kombination aus Flexibilität, Leistung und Erweiterbarkeit und erledigen Sie jeden Auftrag schnell und in bester Qualität. Die einzigartige Doppelspindeltechnik ermöglicht höchste Produktivität durch den zeitgleichen Einsatz von zwei Bearbeitungseinheiten zum Formatieren und Kantenleimen auf engstem Raum.



Optimat BAZ 322



In jedem Fall die beste Lösung

Bearbeitungszentren von Homag sind die leistungsstarken Problemlöser für Möbelteile, Fronten, Füllungen, Fenster, Treppen, Türen und Arbeitsplatten in allen nur denkbaren Materialien – wie z.B. Spanplatten, Massivholz, MDF oder Kunststoffe.



profi line BOF 211

BOF 200 und BOF 300: eine sichere Investition

Alles spricht für die BOF 200- und BOF 300-Baureihen.

Hier die wichtigsten Argumente:

- Ein Maschinenkonzept, das mehrere Einzelmaschinen ersetzt und dadurch mehrfaches Teilehandling und viel Platz spart
- Flexibel und investitionssicher durch eine große Auswahl an Aggregaten
- Bessere Qualität und weniger Ausschuss, weil Transportbeschädigungen zwischen den einzelnen Arbeitsschritten entfallen



Komplettbearbeitung vom Allerfeinsten: BOF 600 und BAZ 700

Wachsende Kundenanforderungen, neue Produkte und kurze Lieferzeiten verlangen ebenso flexible wie leistungsfähige Fertigungstechnik. Deshalb haben wir die Baureihen BOF 600 und BAZ 700 entwickelt.

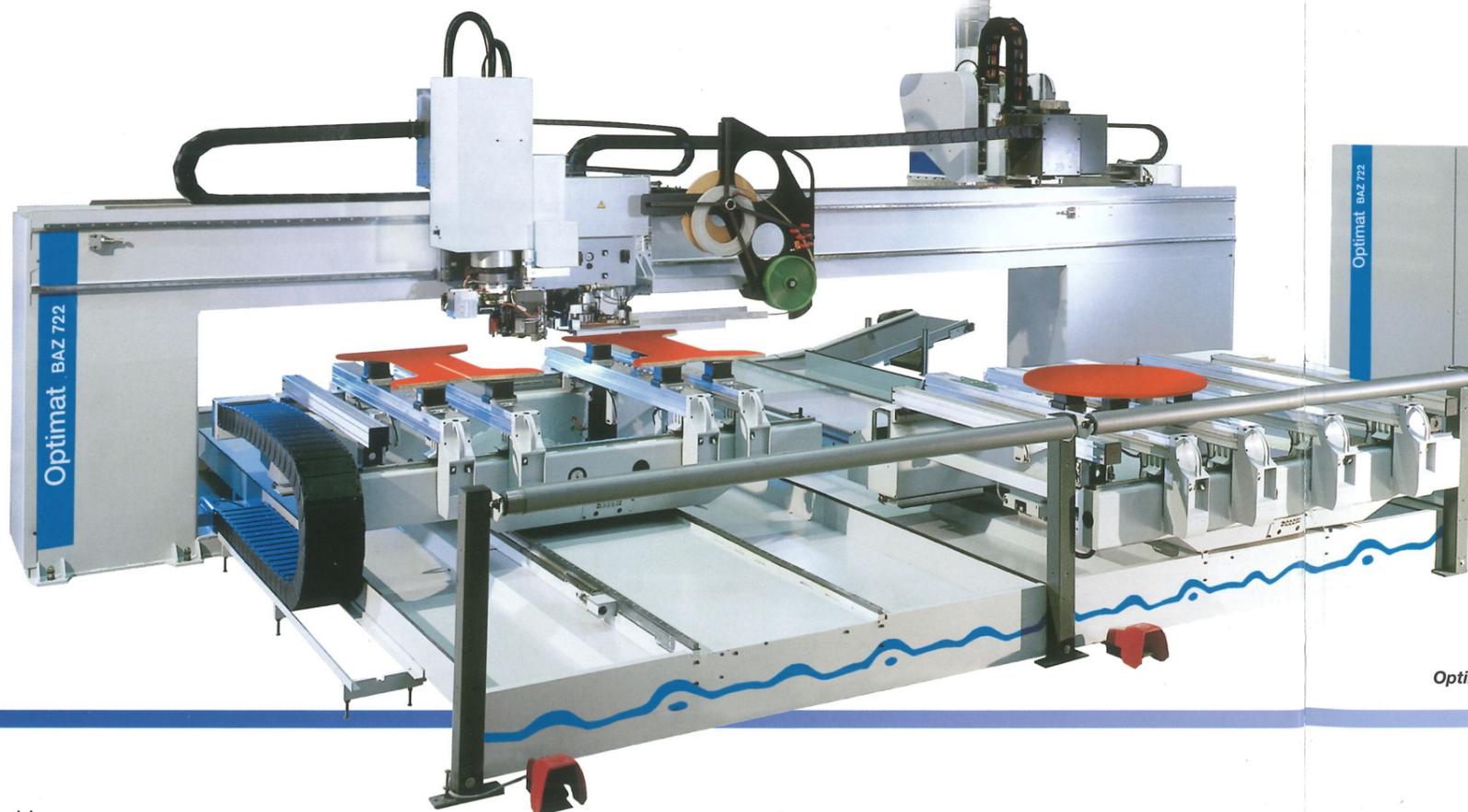
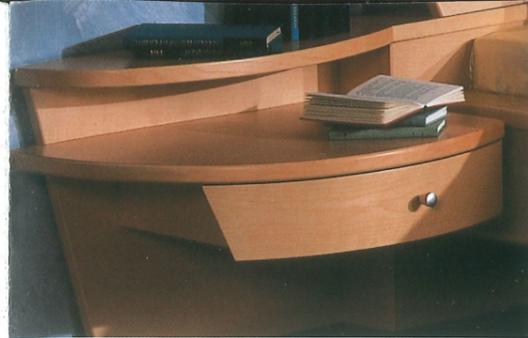
Clever investieren und gewinnen: BOF 600

Enorme Flexibilität bei hoher Leistung – und das zu einem konkurrenzlos günstigen Preis: Das bieten die Bearbeitungszentren der BOF 600-Baureihe. Wirtschaftliche Bearbeitungslösungen, z. B. für den Möbel- und Ladenbau, den Innenausbau und den Caravanbereich.

BOF 600: optimal bei wenig Platz

Das BOF 600 überzeugt durch kompakte, wahlweise offene oder vollverkleidete Bauweise und benötigt dadurch nur eine kleine Stellfläche. Dennoch ist auch die Bearbeitung großer Werkstücke möglich. Diese Vorteile sowie die enorme Vielseitigkeit sind vor allem in Handwerksbetrieben und kleineren Industrieunternehmen gefragt.

Bearbeitungszentrum **Optimat BOF 611**
mit optionaler Vollkapselung



Optimat BAZ 722

Der direkte Weg zu mehr Profit: BAZ 700

Die Portalbaureihe BAZ 700 vereint erstmals die hohe Flexibilität und Leistung einer Portalmaschine mit einem geringen Investitionsvolumen. Mit modularer Aggregatetechnik, vielseitigen Bestückungsmöglichkeiten, zwei unabhängigen Bearbeitungstischen und bis zu drei Bearbeitungseinheiten (**profi line**) setzt diese Baureihe neue Maßstäbe bei Produktivität, Flexibilität und Qualität. Beispielsweise können zeitgleich zwei unterschiedliche Werkstücke bearbeitet werden.

BAZ 700: kompakt und sicher

Die Portalbauweise spart Platz und erspart dem Bediener lange Wege, da die Arbeitsfelder der beiden Tische direkt nebeneinander liegen. Durch die patentierte Sicherheitsüberwachung entfällt der Platz für Schutzeinrichtungen wie z.B. Trittschutzmatten.



Aufdoppelung in halber Zeit

Speziell für Möbelteile haben wir ein neues, besonders wirtschaftliches Aufdoppelungsverfahren realisiert. Damit ist es erstmals möglich, Möbelteile auf einer Maschine in nur einem Durchlauf aufzudoppeln und zu bekanten. Die Aufdoppelung wird aus der Werkstückplatte getrennt und umgelegt – es ist kein zusätzliches Teil erforderlich. Damit senken Sie Ihre Herstellungskosten und vereinfachen das Handling enorm.

EXKA – wirtschaftlich zu bester Qualität

Mit EXKA bieten wir ein völlig neues Verfahren zum direkten Aufextrudieren von Kunststoffkanten auf Spanplatten – und damit eine rundum überzeugende Alternative zu Stegkanten. Die Vorteile: formschlüssige Verbindung ohne Leimfuge, große Profiltiefe, auch für Strukturen im Prägeverfahren, hohe Leistung, geringer Materialanteil usw. EXKA ist die kostengünstige Lösung für die verschiedensten Anwendungsgebiete.



Perfekte Kanten ohne Nacharbeit

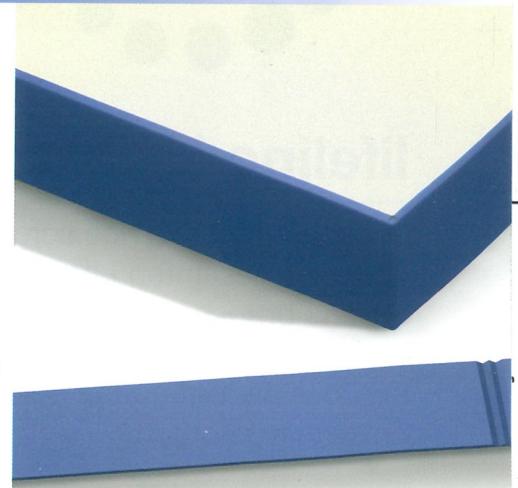
Das neue Kantenvergütungsverfahren der Homag KFR 10/PV produziert ausgehärtete Kantenoberflächen in bestechender Qualität. Die Kanten lassen sich im gleichen Durchlauf mittels Transferfinishfolien beschichten. Das Verfahren verwendet einen speziellen Lack und ermöglicht die Vier-Seiten-Bearbeitung der Spanplatten. Es entstehen einwandfreie, saubere und fugenfreie Kanten – auch an den besonders empfindlichen Ecken.

Mehr Profit bei der Plattenbeschichtung

Bessere Werkstückqualität und höchste Wirtschaftlichkeit bei der allseitigen Beschichtung von (Span)Platten bietet Ihnen **complete line** – das neue, patentierte Hochleistungsverfahren, das entscheidende Vorteile bietet: Wegfall von Leimfugen, fugenlos durchgängige Dekore auf Fläche und Kante, makelloses Kantenfinish, extreme Stoßfestigkeit – und das alles bei rund 35% schnellerer Fertigung und der Verwendung preisgünstiger Ausgangsmaterialien.

Edge-Folding

Mit dem Edge-Folding-Verfahren kann eine Dickkante, z.B. aus PVC 2 mm, durch Einsägen der Kantenrückseite um eine 90 Grad Werkstückecke angeleimt werden. Dieses Verfahren ermöglicht die Bekantung von rechteckigen Werkstücken auf einem Bearbeitungszentrum in einem Arbeitsgang. Die Zeiteinsparungen liegen bei bis zu 35% pro Werkstück, zudem entfallen die Stoßfugen an den Werkstückecken. Wir sind Weltmarktführer im Bereich des Kantenanleimens auf Bearbeitungszentren. Deshalb dürfen Sie auch in Zukunft immer wieder wirtschaftliche Innovationen von Homag erwarten.



Das Homag-Dienstleistungsprogramm: unser Sorglospaket rund um Ihre Maschine

Unsere vielfältigen Dienstleistungen haben wir konsequent an den Bedürfnissen der Kunden ausgerichtet – und gewährleisten damit die optimale Rundumbetreuung von der Projektplanung über den Verkauf bis hin zum After-Sales.

Planung/Beratung: gemeinsam zur perfekten Lösung

Um Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung für Ihre Anforderungen zu bieten, beraten wir Sie kompetent – bereits in der Planungsphase Ihres Projektes.

Finanzierung/Leasing: unkompliziert und günstig

Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsangebote. Schonen Sie Ihre Kapitaldecke. Profitieren Sie von unseren flexiblen Angeboten.

Montage/Inbetriebnahme: und alles läuft bestens

Unsere praxiserfahrenen Spezialisten erledigen die Montage und nehmen die Maschine in Betrieb – damit Sie schnell produzieren können.

Praxisgerechte Schulung: schnell zu voller Produktivität

Mit zielgerichteten Schulungen zu den verschiedensten Themen machen wir Ihre Mitarbeiter fit für den sicheren Umgang mit den Maschinen.

Produktionsbegleitung/-optimierung: Effizienz auf Dauer

Wir unterstützen Sie kompetent vor Ort und sorgen so dafür, dass Sie die Potenziale der Maschine voll ausschöpfen – und kontinuierlich hohe Produktivität erreichen.

Wartung/Inspektionen: für höchste Verfügbarkeit

Nur Maschinen, die produzieren, werfen Gewinn ab. Mit vorbeugenden, regelmäßigen Inspektionen tragen wir wirkungsvoll zur Vermeidung von Maschinenstillständen bei.

Umbauten/Überholungen: die wirtschaftliche Alternative

Wir passen Ihre vorhandene Maschine schnell und preiswert an neue oder geänderte Anforderungen an. So steigern wir den Wert und die Leistung Ihrer Anlage – und Sie sparen dabei eine Menge Geld.



Ferndiagnose/Videodiagnose: erspart den Techniker vor Ort

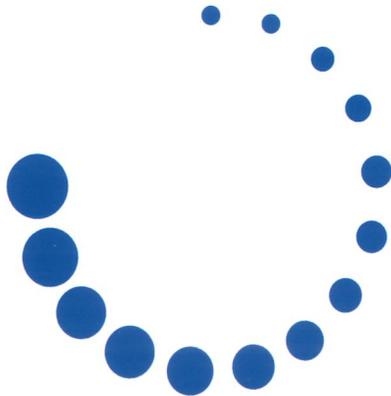
Mit diesen Diagnosemöglichkeiten reduzieren wir Serviceeinsätze und -kosten erheblich, ermöglichen die gezielte Einsatzplanung und Ersatzteilversorgung – und unterstützen Ihre Mitarbeiter effektiv.

Ersatzteilabwicklung: schnell und sicher

Viele Komponenten unserer Maschinen sind identisch. Das erleichtert die Ersatzteilhaltung, gewährleistet schnelle Teile-Verfügbarkeit, vereinfacht die Bedienung und Wartung und senkt außerdem die Kosten.

Weltweiter Service: Homag ist überall

Das globale Homag Service-Network garantiert Kundennähe und weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen.



lifeline | service

Unser **lifeline | service** sorgt für wirtschaftliche Produktion über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg. Wenn Sie uns brauchen, dann sind wir für Sie da: von der Anlagenplanung, der Installation und Schulung Ihrer Mitarbeiter, über die Betreuung beim Betrieb, bis hin zur schnellen Ersatzteilversorgung – weltweit und jederzeit.



Ein Unternehmen der Homag Gruppe



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 132300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.de

